



COMPUTO DE MATERIALES PSF-19(1 PIEZA)					
Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	PERFIL C 100x50mm e=6mm PLEGADO FRIO A-36	m	0,540	1	0,54
02	PERFIL C 100x50mm e=6mm PLEGADO FRIO A-36	m	0,283	1	0,28
03	PLANCHAS METÁLICAS 250x250mm, e=10mm A36	pza	1,00	1	1,00
04	U-BOLT PARA Ø2" CON RECUBRIMIENTO POLIETILENO	pza	1,00	1	1,00
05	U-BOLT PARA Ø4" CON RECUBRIMIENTO POLIETILENO	pza	1,00	1	1,00
06	TUERCA C/ARANDELA Ø 3/8" ASTM A 194 GR 2H	pza	4,00	1	4,00
07	TUERCA C/ARANDELA Ø 1/2" ASTM A 194 GR 2H	pza	4,00	1	4,00
08	NEOPRENO 100x50mm e=5mm, P/TUBERIA 2"	pza	1,00	1	1,00
09	NEOPRENO 50x50mm e=5mm, P/TUBERIA 2"	pza	1,00	1	1,00
10	PERNO Ø1/2"x350mm ASTM A-193 gr B7, GALVANIZADO C/TUERCA A194 GR 2H	pza	4,00	1	4,00
COMPUTO DE MATERIALES PSF-20 (1 PIEZA)					
Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	VIGA H 155x155 mm A36	m	0,500	1	0,50
02	VIGA H 155x155 mm A36	m	0,943	1	0,94
03	PERFIL C 100x50mm e=6mm PLEGADO FRIO A-36	m	0,480	1	0,48
04	PLANCHAS METÁLICAS 350x350mm, e=10mm A36	pza	1,00	1	1,00
05	U-BOLT PARA Ø4" CON RECUBRIMIENTO POLIETILENO	pza	1,00	1	1,00
06	ABRAZADERA PARA TUBERIA Ø8"	pza	1,00	1	1,00
07	TUERCA C/ARANDELA Ø 3/8" ASTM A 194 GR 2H	pza	4,00	1	4,00
08	ESPARRAGOS Ø7/8"x280mm A 193 GR B7 C/2TUERCAS A194 GR 2H	pza	4,00	1	4,00
09	NEOPRENO 360x150mm e=5mm, P/TUBERIA 8"	pza	1,00	1	1,00
10	NEOPRENO 168x150mm e=5mm, P/TUBERIA 8"	pza	1,00	1	1,00
11	NEOPRENO 100x50mm e=5mm, P/TUBERIA 4"	pza	1,00	1	1,00
12	PERNO Y/O ESPARRAGO Ø1/2"x350mm ASTM A-193 gr B7, GALVANIZADO O ZINCADO C/TUERCA A194 GR 2H	pza	4,00	1	4,00
COMPUTO DE MATERIALES PSF-16(1 PIEZA)					
Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	VIGA H 155x155 mm A36	m	0,400	1	0,40
02	VIGA H 155x155 mm A36	m	0,325	1	0,33
03	PLANCHAS METÁLICAS 350x350mm, e=10mm A36	pza	1,00	1	1,00
04	SOPORTE FLANGE BOCKET BRIDA 6" 600#	pza	1,00	1	1,00
05	PERNO DE Ø5/8"x70mm A 193 GR B7 C/TUERCA A194 GR 2H	pza	2,00	1	2,00
06	PERNO Y/O ESPARRAGO Ø1/2"x350mm ASTM A-193 gr B7, GALVANIZADO O ZINCADO C/TUERCA A194 GR 2H	pza	4,00	1	4,00
COMPUTO DE MATERIALES PSF-10(1 PIEZA)					
Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	PERFIL W 150 X 22.5	m	0,500	1	0,50
02	PERFIL W 150 X 22.5	m	0,560	1	0,56
03	PLANCHAS METÁLICAS 350x350mm, e=10mm A36	pza	1,00	1	1,00
04	ABRAZADERA PARA TUBERIA Ø8"	pza	1,00	1	1,00
05	ESPARRAGOS Ø7/8"x280mm A 193 GR B7 C/2TUERCAS A194 GR 2H	pza	4,00	1	4,00
06	NEOPRENO 360x150mm e=5mm, P/TUBERIA 8"	pza	1,00	1	1,00
07	NEOPRENO 168x150mm e=5mm, P/TUBERIA 8"	pza	1,00	1	1,00
08	PERNO Ø1/2"x350mm ASTM A-193 gr B7, GALVANIZADO O ZINCADO C/TUERCA A194 GR 2H	pza	4,00	1	4,00
COMPUTO DE MATERIALES PSF-30(1 PIEZA)					
Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	PERFIL C 100x50mm e=6mm PLEGADO FRIO A-36	m	0,250	1	0,250
02	PERFIL C 100x50mm e=6mm PLEGADO FRIO A-36	m	0,695	1	0,695
03	PERFIL C 100x50mm e=6mm PLEGADO FRIO A-36	m	0,150	1	0,15
04	PLANCHAS METÁLICAS 200x200mm, e=10mm A36	pza	1,00	1	1,00
05	PERNO DE EXPANSION TIPO HILTI KB3 Ø3/8" L=6"	pza	4,00	4	16,00
06	U-BOLT PARA Ø1" CON RECUBRIMIENTO POLIETILENO	pza	1,00	1	1,00
07	U-BOLT PARA Ø2" CON RECUBRIMIENTO POLIETILENO	pza	1,00	1	1,00
08	TUERCA C/ARANDELA Ø 3/8" ASTM A 194 GR 2H	pza	8,00	1	8,00
09	TUERCA C/ARANDELA Ø 1/2" ASTM A 194 GR 2H	pza	8,00	1	8,00
10	NEOPRENO 25x30mm e=5mm, P/TUBERIA 1"	pza	1,00	1	1,00
11	NEOPRENO 50x50mm e=5mm, P/TUBERIA 2"	pza	1,00	1	1,00
COMPUTO DE MATERIALES PSF-46(1 PIEZA)					
Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	PERFIL C 76x38mm e=4.76mm SOLDADO A-36	m	0,175	1	0,175
02	PERFIL C 76x38mm e=4.76mm SOLDADO A-36	m	0,735	1	0,735
03	PLANCHAS METÁLICAS 195x130mm, e=8mm A36	pza	1	1	1,000
04	U-BOLT PARA Ø1" CON RECUBRIMIENTO POLIETILENO	pza	1	1	1,000
05	NEOPRENO 25x30mm e=5mm, P/TUBERIA 1"	pza	1	1	1,000
06	TUERCA C/ARANDELA Ø 1/4" ASTM A 194 GR 2H	pza	2	2	4,000
07	PERNO DE EXPANSION TIPO HILTI KB3 Ø1/4" L=3"	pza	3	1	3,000
COMPUTO DE MATERIALES PSF-45(1 PIEZA)					
Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	CUNA PLANCHAS A36 211x100mm e=8mm	pza	1	1	1,000
02	PERFIL H 150x102mm A36	m	0,7	1	0,700
03	TUBERIA 2"(Ø60mm) SCH 40 A106 GR B	m	0,21	1	0,210
04	PLANCHAS METÁLICAS 200x200mm, e=10mm A36	pza	1	1	1,000
05	PLANCHAS METÁLICAS 150x102mm, e=8mm A36	pza	1	1	1,000
06	PLANCHAS METÁLICAS 65x65mm, e=4.76mm A36	pza	1	1	1,000
07	ESPARRAGO Ø1 1/2"x220mm ASTM A-193 gr B7, GALVANIZADO	pza	1	1	1,000
08	TUERCA Ø 1 1/2" A194 GR 2H GALVANIZADO	pza	2	1	2,000
09	TUERCA Ø 5/8" A194 GR 2H GALVANIZADO	pza	2	1	2,000
COMPUTO DE MATERIALES PSF-47(1 PIEZA)					
Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	PERFIL C 100x50mm e=6mm PLEGADO FRIO A-36	m	0,145	1	0,145
02	PERFIL C 100x50mm e=6mm PLEGADO FRIO A-36	m	0,197	1	0,197
03	PLANCHAS METÁLICAS 210x83mm, e=6mm A36	pza	1	1	1,000
04	U-BOLT PARA Ø2" CON RECUBRIMIENTO POLIETILENO	pza	1,00	1	1,00
05	TUERCA C/ARANDELA Ø 3/8" ASTM A 194 GR 2H	pza	2,00	1	2,000
06	NEOPRENO 50x50mm e=5mm, P/TUBERIA 2"	pza	1,00	1	1,000
07	PERNO DE EXPANSION TIPO HILTI KB3 Ø1/4" L=3"	pza	2	1	2,000
COMPUTO DE MATERIALES PSF-48(2 PIEZA)					
Nº	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	ANGULAR 1"x3/16" A36	m	0,106	2	0,212
02	ANGULAR 1"x3/16" A36	m	0,095	2	0,190
03	PLANCHAS METÁLICAS 75x30 mm, e=6mm A36	pza	1,00	2	2,00
04	PERNO DE EXPANSION TIPO HILTI KB3 Ø1/4" L=3"	pza	1,00	2	2,00
05	TUERCA C/ARANDELA Ø 1/4" ASTM A 194 GR 2H	pza	2,00	2	4,000

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- PLANO VISTA EN PLANTA DE UBICACIÓN DE DE SOPORTES E"CO" COLPA SC-E30-CI-01-09-01 de 04

- PLANO FUNDACIONES DE SOPORTES SC-E30-CI-01-09-03 de 04

NOTAS GENERALES

1.- TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EN MILÍMETROS, A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.

2.- LAS COORDENADAS Y ELEVACIONES ESTÁN EXPRESADAS EN METROS.

3.- TODO EL ACERO ESTRUCTURAL, PERFILES Y PLANCHAS SE REALIZA BAJO LOS PARÁMETROS DE ASTM A36.

4.- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL DEBERÁ CUMPLIR CON LOS REQUISITOS DE LA NORMA AWS D1.1/D1.1M:2000 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AWS).

5.- EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO SERÁ 1/4" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.

6.- EL ELECTRODO A UTILIZAR EN LAS SOLDADURAS DEBE SER E-7018 (TENSIÓN ULTIMA=70000 lb/in² = 4.83 KN/mm²) O SIMILAR.

7.- TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DEBERÁN ESTAR PROTEGIDOS CON PINTURA BASE EPOXICA, Y PINTURA DE ACABADO DE POLIURETANO CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA PINTURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS. VER DOCUMENTO: (ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE PINTADO DE CANERÍAS, ESTRUCTURAS Y ACCESORIOS) SC-E30-ME-00-ET-002).

8.- EL CONSTRUCTOR DEBERÁ VERIFICAR EN CAMPO DIMENSIONES, NIVELES, NÚMEROS DE PIEZAS.

A) SERÁ SOLDADO O EMPERNADO COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.

B) TODOS LOS PULOS O RUGOSIDADES DEBEN SER CEPILLADOS O PULIDOS.

C) TODOS LOS AGUJEROS PARA LOS PERNOS DEBERÁN SER TALADRADOS.

9.- LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO SE FABRICARÁN EN EL CAMPO O EN TALLER.

RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Gervero	15-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	1	Conforme a Obra	COAPECOM SRL
REVISOR 1: Jafeth Acha	05-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	0	Diseño para Construcción	COAPECOM SRL
REVISOR 2: Félix Zárate	FECHA	DIBUJO	REVISOR	APROBADO	REV. N°		DESCRIPCIÓN	EMPRESA
REVISOR 3: Marcelo Canavire								

COAPECOM SRL

RESPONSABLE DE PROY.: Marcos Choque

REVISOR 1: Mauricio Ustáiz

REVISOR 2: Rodrigo Vargas

REVISOR 3: Marcos Sarzuri

Ubicación: Estación Colpa (SC)

Etapas: Conforme a Obra

Código: SC-E30-CI-01-09-02 de 06

Escala: INDICADA

Formato: A1 : 594 mm x 841 mm